

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/ Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
Meslek Teknolojisi III	MAK2121	Seçmeli	3	2	2	0

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
- Ders Yürütücüsü: Doç. Dr. Mehmet YAZ
- Dersin Amacı: Düzlem yüzey, silindirik yüzey ve alet bileme tezgâhlarını tanımak.
- Dersin Hedefi: Öğrencilerin taşlama tezgahları ve bu tezgahların uygulamalarına hakim olmaları.
- Dersin İçeriği: Taşlama tezgahları, taşlama taşı çeşitleri, zımpara taşları, alet bileme, taşlama işlemleri ve hesaplamalar.
- Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ):
 - DÖÇ1- Düzlem, silindirik ve alet bileme tezgâhlarını tanıma ve kullanım alanlarını öğrenme.
 - DÖÇ2- Taşlama tezgâhlarını taşlama zamanı, kesme hızı ve ilerlem hızlarını hesaplayabilme.
 - DÖÇ3- Düzlem yüzey tezgâhlarını kullanabilme.
 - DÖÇ4- Silindirik yüzey taşlama tezgâhlarını kullanabilme.
 - DÖÇ5- Alet bileme tezgâhlarını kullanabilme.
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): Taşlama ve alet bileme uygulamalarıyla makine imalat teknolojilerine katkı sağlar.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Anlatım, uygulamalı gösterim, soru-cevap, atölye çalışması
- Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	8. Hafta içinde 1 adet yüz yüze sınav+10 puan ödev	1	% 40
Genel Sınav	Dönem sonunda 1 adet yüz yüze sınav	1	% 60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): Meslek Teknolojisi I-II-III, İmalat İşlemleri Ders Kitapları, MEGEP Taşlamacılık Ders Modülleri
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Ders için gerekli materyallerin temini ve ders ortamlarında zamanında bulunma sorumluluğu öğrenciye aittir
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları (PÇ)	Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Çıktılarıyla İlişkisi				
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3	DÖÇ4	DÖÇ5
PÇ 1. Temel makine teknikerliği ilkeleri, teknik çizim, malzeme bilgisi, imalat yöntemleri ve mekanik sistemler hakkında teorik ve uygulamalı bilgiye sahiptir.	5	4	5	5	5
PÇ 2. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite yönetimi ve standartları hakkında bilgi sahibidir.					
PÇ 3. Alanıyla ilgili teknik çizimleri çizer, yorumlar ve bilgisayar destekli çizim programlarını etkin biçimde kullanır.					
PÇ 4. Bilgisayar Destekli Üretim (CNC, CAD/CAM), hidrolik-pnömatik sistemler gibi mesleki teknolojileri kullanarak üretim sürecine katkı sağlar.					
PÇ 5. Mesleki problemlere yönelik analitik düşünme, çözüm üretme ve karar verme becerilerini kullanır.		3	5	5	5
PÇ 6. Mesleki bilgi ve görüşlerini teknik rapor, sunum veya iletişim araçlarıyla yazılı ve sözlü olarak açık biçimde ifade eder.					
PÇ 7. Atölye uygulamalarında ekip çalışmasına etkin biçimde katılır, sorumluluk alır.			3	3	3
PÇ 8. Makine teknolojileri alanındaki gelişmeleri izler, kendini sürekli geliştirmenin ve yaşam boyu öğrenmenin önemini farkına varır.					
PÇ 9. Alanına ilişkin uygulamalarda etik değerlere, mesleki sorumluluklara ve toplumsal duyarlılığa sahiptir.					
PÇ 10. İş dünyasının beklentilerine uygun şekilde mesleki gelişim ve kariyer planlaması yapar.					
PÇ 11. Alanıyla ilgili verileri toplar, yorumlar ve sonuçlarını raporlayarak uygulamalara yön verir.	3	4	4	4	4
PÇ 12. Alanındaki teknik yayınları ve gelişmeleri bir yabancı dilde takip eder, meslektaşlarıyla iletişim kurar.					

(* Katkı Oranı: 1: %20, 2: %40, 3:%60, 4: %80, 5: %100)

- Güncelleme Tarihi: 18.03.2025

Hafta	Başlık	E-Doküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	Taşılama tezgâhları, taşılama taşı çeşitleri ve özellikleri, Zımpara Taşları bağlama elemanları			
2	Zımpara taşlarında tane ve tane boyutu, doku, sertlik			
3	Zımpara taşlarında körlenme ,bileme, bileme araçları ve taş bileme tekniği			
4	Profillerine göre zımpara taşları, Alet bileme ve Parçalı zımpara taşları			
5	Zımpara taşlarının etiketlenmesi ve okunması, dengeleme metotları, taşın bağlama teknikleri			
6	Soğutma sıvıları ve özellikleri. Silindirik ve düzlem yüzey taşılama işlem uygulamaları			
7	Alet bileme Tezgahları ve Torna ve Freze tezgahlarında kullanılan kesici aletlerin bileme uygulamaları			
8	Alet bileme Tezgahları ve Torna ve Freze tezgahlarında kullanılan kesici aletlerin bileme uygulamaları			
9	Alet bileme Tezgahları ve Torna ve Freze tezgahlarında kullanılan kesici aletlerin bileme uygulamaları			
10	Alet bileme Tezgahları ve Torna ve Freze tezgahlarında kullanılan kesici aletlerin bileme uygulamaları			
11	Taşılama tezgâhların keme, ilerleme ve işlem zamanının hesaplanması			
12	Taşılama tezgâhların keme, ilerleme ve işlem zamanının hesaplanması			
13	Taşılama tezgâhların keme, ilerleme ve işlem zamanının hesaplanması			
14	Taşılama tezgâhların keme, ilerleme ve işlem zamanının hesaplanması			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Hocaların kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir.
İletişim Bilgileri	bkok@firat.edu.tr